ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Teknobond 600

Teknobond 600 — двокомпонентна епоксидна фарба.

ОПИС

Teknobond 600 — це двокомпонентна епоксидна фарба для нанесення на бетонні, металеві, дерев'яні та оштукатурені поверхні, стійка до впливу агресивного середовища та хімічних речовин.

ЗАСТОСУВАННЯ

- Для зовнішнього та внутрішнього застосування
- Для нанесення на поверхні у приміщеннях з підвищеною вологістю
- Для нанесення на поверхні на об'єктах з агресивним середовищем
- Для застосування на харчових виробництвах та лабораторіях
- Для покриття таких матеріалів як бетон, штукатурені поверхні, паркет, плитка, кераміка, граніт, мозаїка, порцеляна, скло
- Епоксидні, поліуретанові та інші полімерні основи
- Для нанесення на стіни, стелі та підлоги

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Стійка до хімічних речовин та бактерій
- Водонепроникна
- Морозостійка
- Не вбирає в себе бруд, масла, легко піддається очищенню
- Утворює довговічний захисний шар на поверхні

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Комплект 5 кг /Комплект 20 кг
Термін придатності	12 місяців від дати виробництва, при зберіганні в оригінальних непошкоджених упаковках.
Умови зберігання	Зберігати в нерозкритій і непошкодженій заводській упаковці в сухих умовах при температурі від +5 °C до +30 °C.
Колір/Вид	Відповідність палітрі RAL

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Основа матеріалу	Епоксидна	
Час життя суміші	~ 30 хв (при температурі +20 °C)	
Пропорція змішування	8,2 частини Компонента A : 1,8 частини Компонента B (за масою)	
Витрата	0,250 - 0,300 кг/м² (1 шар)	
Час повного висихання	7 діб	
Температура поверхні для нанесення	+5 - +35 °C (на 3°C вища за точку роси)	
Адгезія до бетону	4 Н/мм	TS EN 4624
Стійкість до стирання	~60–70 мг (CS 10/1000/1000)	DIN 53109

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ / ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА

Поверхня має бути сухою, очищеною від пилу, бруду, слабких частинок, залишків цементного розчину, масел, силіконів та інших речовин, що можуть знизити адгезію. Наявні нерівності необхідно вирівняти, а тріщини/вибоїни/заглиблення заповнити відповідними ремонтними сумішами Teknogrout/Teknorep/Teknobond.

ГРУНТУВАННЯ

Поверхню ґрунтують відповідними праймерами в залежності від її типу та умов навколишнього середовища: Teknobond 300, Teknobond 305, Teknobond 307, Teknobond 310 або Teknobond 300 NB.

ЗАМІШУВАННЯ

- Компонент B додати до компонента A відповідно вказаних пропорцій.
- Перемішати обидва компонента низькошвидкісним електричним міксером (максимум 400 об/хв) протягом 2–3 хвилин до утворення однорідної маси.
- Замішувати матеріал необхідно у кількості, яку ви зможете використати протягом 30 хвилин.

НАНЕСЕННЯ

Матеріал наноситься на поверхню валиком, щіткою або механізованим способом. За необхідності використання матеріалу наливним методом для вирівнювання та ущільнення шару фарби використовуйте шпатель та голчастий валик.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Відразу після використання очистіть інструмент за допомогою Tekno Thinner. Після затвердження матеріалу його можна буде видалити лише механічним способом.

ОБМЕЖЕННЯ

- Не використовувати за температур, нижчих за мінімально та вищих за максимально дозволені.
- Не наносити при атмосферних опадах.
- Не додавати до продукту сторонніх речовин.
- Не розбавляти водою.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Продукт може викликати подразнення при потраплянні на шкіру. Необхідно використовувати робочий одяг, захисні рукавички, маску і окуляри. Перед початком роботи також можна нанести на руки захисний крем. У разі потрапляння в очі слід негайно промити очі теплою водою і звернутися до лікаря.

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Вищезазначені технічні дані отримані за результатами лабораторних досліджень, що проводилися при температурі + 20 °C та відносній вологості 50% у лабораторії «Tekno Yapı Kimyasalları». Результати отримуються через 28 днів після проведення досліджень. Реальні характеристики матеріалу можуть змінюватись з причин, що не залежать від нас. Так як ми не маємо можливості контролювати процес укладання та умов експлуатації, ми несемо відповідальність тільки за якість матеріалу. Виробництво матеріалів періодично оптимізується і удосконалюється, ми маємо право вносити зміни в технічний опис матеріалів без інформування клієнта.